



无锡市鹏飞科技有限公司

电话：
0510-83212602

营销中心：
中国·江苏·无锡
滨湖区建筑西路599号无锡国家工业设计园4号楼907

生产中心：
中国·江苏·泰州
蒋垛工业园区裕民大道2188号

“

鹏飞云天 志存高远

鹏飞科技坐落于风景秀丽的国家级5A风景区太湖鼋头渚风景区，公司专注于提供精密喷射设备的核心部件及精密喷射工业自动化解决方案，我们从2004年开始致力于精密工业化产品的研发及生产，公司拥有自己全自动数控加工中心车间。公司拥有26600平方的车间及600平方的研发中心。

公司简介 Company profile



目录 Catalogue

企业简介 P01

目录 P02

点胶机 P03

桌面式视觉点胶机 P04

桌面式标准点胶机 P06

柜式视觉点胶机 P08

点 / 喷胶机核心工艺组件 P10

压电式喷射阀 P10

高精度点胶控制器 P12

标准点胶控制器 P13

点 / 喷胶机功能模块选配 P14

焊锡机 P15

三轴焊锡机 P16

四轴焊锡机 P18

双Y轴焊锡机 P19

锁螺丝机 P20

智能生产线 P21

扁平马达智生产线 P22

典型应用 P23

CCM P23

VCM P24

半导体 P25

扬声器 P27

手机组件 P28

指纹模组 P30

点胶机

SOARING

应用领域：

智能手机、3C、音响、
汽车、医疗



点/喷胶机核心工艺组件

压电式喷射阀

胶点精确一致，参数量化调节，调试简单快捷，适应范围更广

PFJ-100A压电喷射系统具有业界先进、国内领先的微量喷射式点胶技术和稳定性，可以广泛应用于先进半导体制造和移动电子设备封装等领域的非接触式喷胶作业，同时适应锡膏，银浆，热熔胶，厌氧胶，红胶，UV胶，水胶等多种类型的流体喷射，可配合点胶机或自动线使用，实现高速连续长期生产，大幅度降低客户使用成本。



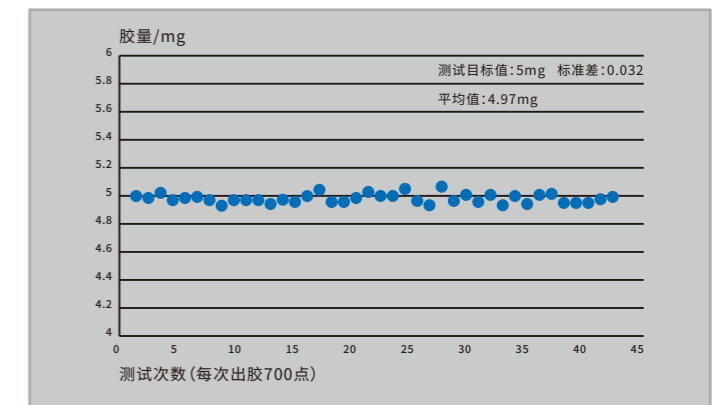
规格参数

型号	PFJ-100A压电喷射阀
供给压力范围 (Bar)	0.1~8
喷射介质粘度 (mpas)	中等或高粘度介质最高可达200000
最大喷射频率 (Hz)	1000
耐腐蚀性	所有水介质、有机溶剂、弱酸及弱碱
重量 (g)	240
外形尺寸长 x 宽 x 高 (mm)	100 x 40 x 12
工作温度范围 (°C)	10~50

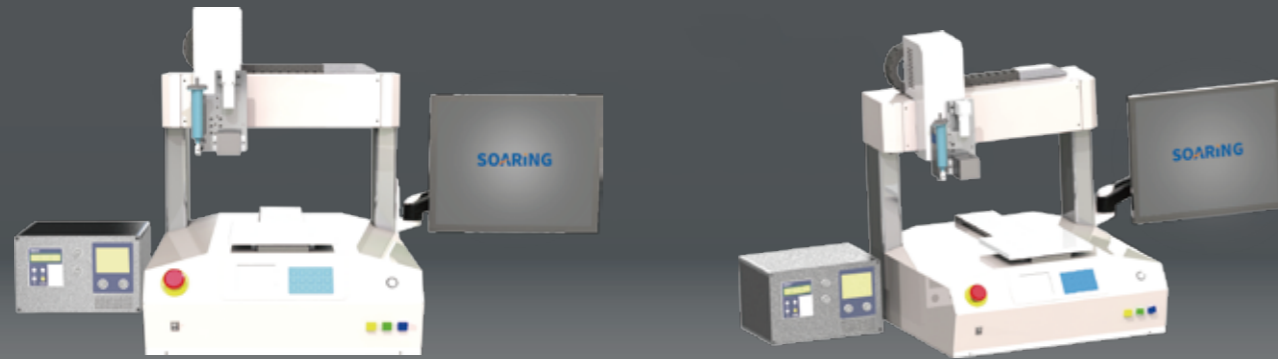
特性优点

独特的结构与控制设计，最小可实现0.2mm点胶直径，可在0.1mm窄缝隙点胶
 最小点胶体积科大0.5nL
 参数可量化，调节简单方便，工艺适应范围广
 轻松与各点胶系统集成，实现高产量、高一致性
 模块化设计，只需替换或增加相应模块，即可实现厌氧、热熔胶等特殊胶水喷射
 有效降低用户耗材和使用成本

规格参数



桌面式视觉点胶机



ZS系列 百级防尘版

高性能 智能化设计 特色功能

ZS系列是一款高精度视觉点胶/喷胶机,在性能、易用性、可靠性等方面均达到了行业领先水平,满足行业用户对于生产效率和工艺质量的机极致追求。

特性优点

采用伺服电机和研磨丝杠模组,保证系统运行高精度、高速度、高效率、高一一致性

平台重复定位精度可达0.01mm,搭配自主核心的气动控制器或喷射阀实现流体的高精度稳定吐出和轨迹精确控制

非接触方式可实现0.25mm的稳定胶线宽或胶点直径

智能视觉识别,激光测高,自动针头校正,在线UV曝光,液位检测等多种智能化模块可供选择

独特的点胶工艺模块,兼容吹和吸的方式进行自动胶阀清理,有效防止挂胶

标准配置

ZS-300三轴运动平台
红蓝双色视觉模块
点胶工艺模块

典型应用

CCM
VCM
扁平马达
线性马达
指纹识别
FPC
IC包封
IC底线填充
MEMS
OLED

可选配置

激光测高传感器
高度校准模块
在线UV固化模块
气动喷射阀(普通配置、热胶胶配置HM、厌氧胶配置AA)
压电喷射阀(普通配置、热胶胶配置、厌氧胶配置)
气压稳定模块
气压报警模块
液位检测

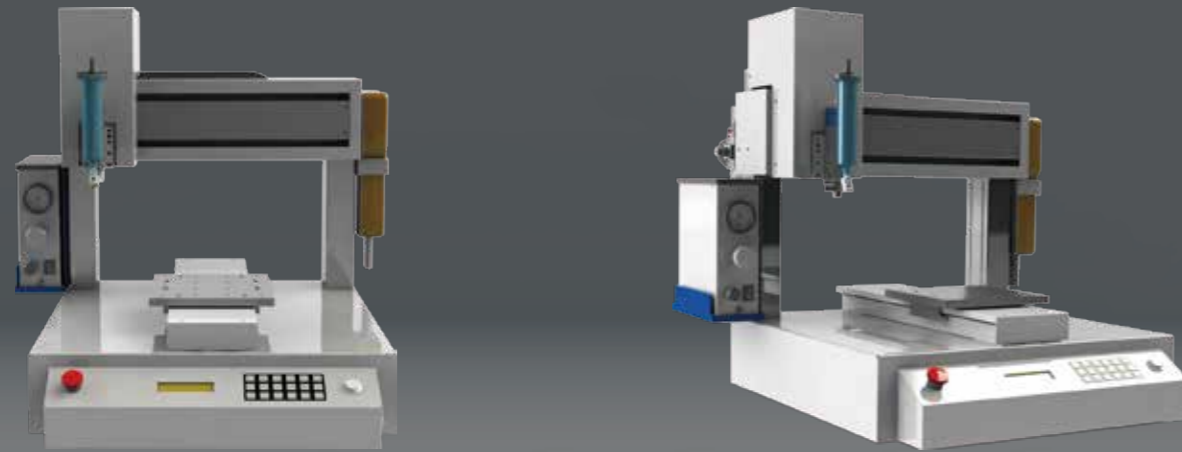
规格参数

型号	ZS-300	
结构	直角坐标	
轴数	3	
最大加速度 X轴 / Y轴 / Z轴 (g)	1g / 1g / 0.5	
运动范围 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm)	300 / 300 / 100	
速度范围 (mm/s)	X轴 / Y轴	1000
	Z轴	500
重复定数精度 (mm)	X轴 / Y轴 / Z轴 ±0.025	
分辨率 (mm)	X轴	0.004
	Y轴	
	Z轴	
载物板负载 (kg)	10	
Z轴负载 (kg)	5	
功率 (W)	450	
驱动方式	交流伺服	
传动方式	研磨丝杆	
编程方式	基于PC机研发	
相机像素 (万像素)	130万像素	
光源	LED (蓝色或红色)	
重量 (kg)	76	
外形尺寸 (长x宽x高)	576 x 514 x 626	
输入电压	220V AC 50HZ	
工作环境	温度0-40°C 湿度20-90% (不结露)	



ZS-300

桌面式点胶机



规格参数

桌面式点胶机		
型号	ZD-200B	ZD-300B
结构	龙门式	
轴数	3	
运动范围 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm)	200 / 200 / 80	300 / 300 / 100
最大运行速度 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm/s)	600 / 600 / 300	800 / 800 / 400
重复定位精度 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm)	±0.01	
功率 (W)	150	200
载物板负载 (kg)	5	
Z轴负载 (kg)	2.5	
驱动方式	步进电机	
传动方式	步进电机+同步带	
任务存储量	120	
编程方式	手持编程器	
点胶信号口	1路输出	
I/O	55mm ~ 515mm	
重量 (kg)	17	32
外形尺寸 (长 x 宽 x 高) (mm)	300 x 300 x 410	420 x 420 x 450
输入电压	220V AC 50Hz	
工作环境	温度0-40℃ 湿度20-90% (不结露)	

ZD系列 标准版

DS系列是一款经济简易型点胶机器人,主要应用于传统电声及制造业,成品成熟,性价比优异。

特性优点

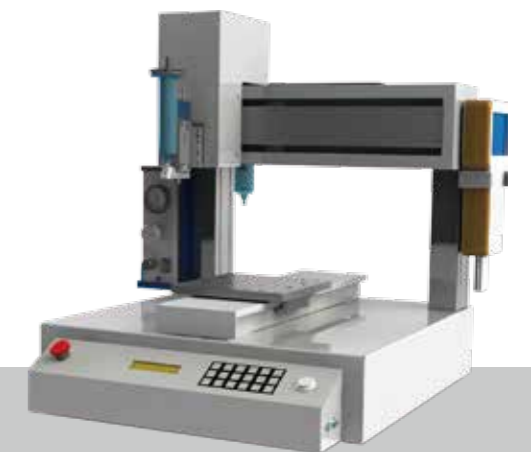
- 精巧的外形结构,便于车间的布局,节约设备占用面积
- 采用步进电机和同步带的传动方式,运行稳定可靠
- 采用示教的变成方式,上手快,对操作人员要求低,节约用工成本

典型应用

- 手机扬声器
- 受话器
- 咪头
- 蜂鸣器
- 汽车喇叭
- 其他消费类电子产品零部件
- 装配点胶、壳体密封等

可选配置

- PFP-400B示教编程器
- HK-200点胶控制器
- GK-600高精度点胶控制器



ZD-300

柜式视觉点胶机



GD系列 百级防尘版

高速 高精度
新一代自主核心压电喷射技术
丰富的工艺积累和组件选择

GD-600是一款基于半导体封装和SMT最新点胶工艺要求而开发的高速高精度、全自动在线式喷射点胶系统,采用更稳固的大理石框架结构、更高效的直线电机传动、压电式喷射阀和百级防尘设计,满足行业越来越苛刻的点胶工艺和系统稳定性的要求。

主要应用于晶片/芯片的一级封装underfill、overfill、edgebond,以及SMT二级封装的underfill、encap、overfill等工艺。

系统集成丰富的工艺组件,可选择底部加热、自动称重、自动清胶、激光测高、在线UV固化、等离子风枪等多种功能模块组合。

同时,针对半导体封装和SMT行业特点,可选配前道预热及物料检测,后道保温及作业质量检测,进一步提高智能化水平,提高生产良率和系统稳定性。

标准配置

GD-600柜式三轴运动平台
视觉识别系统
清洁 / 校准模块
激光测高装置
声光报警模块
气压稳定模块
低液位检测
单轨输送模块

可选配置

压电喷射模块
气动喷射模块
称重模块
轨道的加热模块
工装吸附模块
双轨
自动上下料模块

典型应用

FPC / PCB
半导体一级封装underfill、overfill、edge bond等工艺
SMT二级封装underfill、encap、overfill等工艺
MEMS麦克风气压计
CCM
指纹识别

规格参数

型号	GD-600
结构	落地柜式
轴数	3
点胶区域 (W x D)	350 x 470mm
运动范围 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm)	400 / 600 / 50
最大速度 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm/s)	1000 / 1000 / 500
重复定位精度	±0.01mm
最大加速度 X轴 / Y轴 / Z轴 (g)	1.2 / 1.2 / 0.5
传动方式	直线电机+光栅尺
Z轴负载 (kg)	5
输送带负载 (kg)	3
最大基板厚度 (mm)	10
输送轨道高度调节范围 (mm)	890 - 965
输送轨道	防静电耐高温6mm平皮带,标准边缘间隙3mm
轨道调宽	55mm ~ 515mm
输送速度	300mm/s
编程方式	基于PC机研发
相机像素 (万像素)	130万像素
重量 (kg)	800
外形尺寸 (宽x深x高) (mm)	770 x 1250 x 1900
输入电压	220V AC 50Hz
工作环境	温度0~40°C 湿度20-90% (不结露)



GD-600

点/喷胶机核心工艺组件

标准配置

PFJ-100-U流道
PFJ-100A压电喷射阀
PFJ-100压电喷射控制器

可选配置

PFJ-100-Y厌氧胶配置流道
PFJ-100-R热熔胶配置流道
HM-310加热器
HM-320胶桶加热器
HC-570A温度控制器
HC-570B温度控制器(热熔胶专用)

规格参数

型号	HC-570A温度控制器/HC-570B温度控制器
温度控制精度(°C)	±2
温度加热范围(°C)	常温~200
重量(g)	500
外形尺寸长 x 宽 x 高(mm)	140 x 92 x 185
交流电源输入	220V±20%AC

典型应用

晶元级封装
先进的摄像头模组(CCM)
倒装芯片(FC)底部填充
高密度印刷电路板(PCB)底部填充
球栅阵列(BGA)和芯片级封装(CSP)底部填充
封装堆叠(PoP)底部填充
微型扬声器和微型受话器
微型调焦马达(VCM)和振动马达
角落及边缘连接
围坝和填充
表面贴片
导电性环氧树脂

规格参数

型号	PFJ-100压电喷射控制器
脉冲参数及精度(ms)	0.01ms~1000.00
精度(ms)	0.01
点胶频率	1~1000HZ
参数及设置显示	TFT彩屏
参数记忆	10
预留接口	2路串行通信接口及8路I/O
重量(g)	1500
外形尺寸长 x 宽 x 高(mm)	280 x 92 x 185
交流电源输入	220V±20%AC



PFJ-100

点胶控制器

高精度点胶控制器

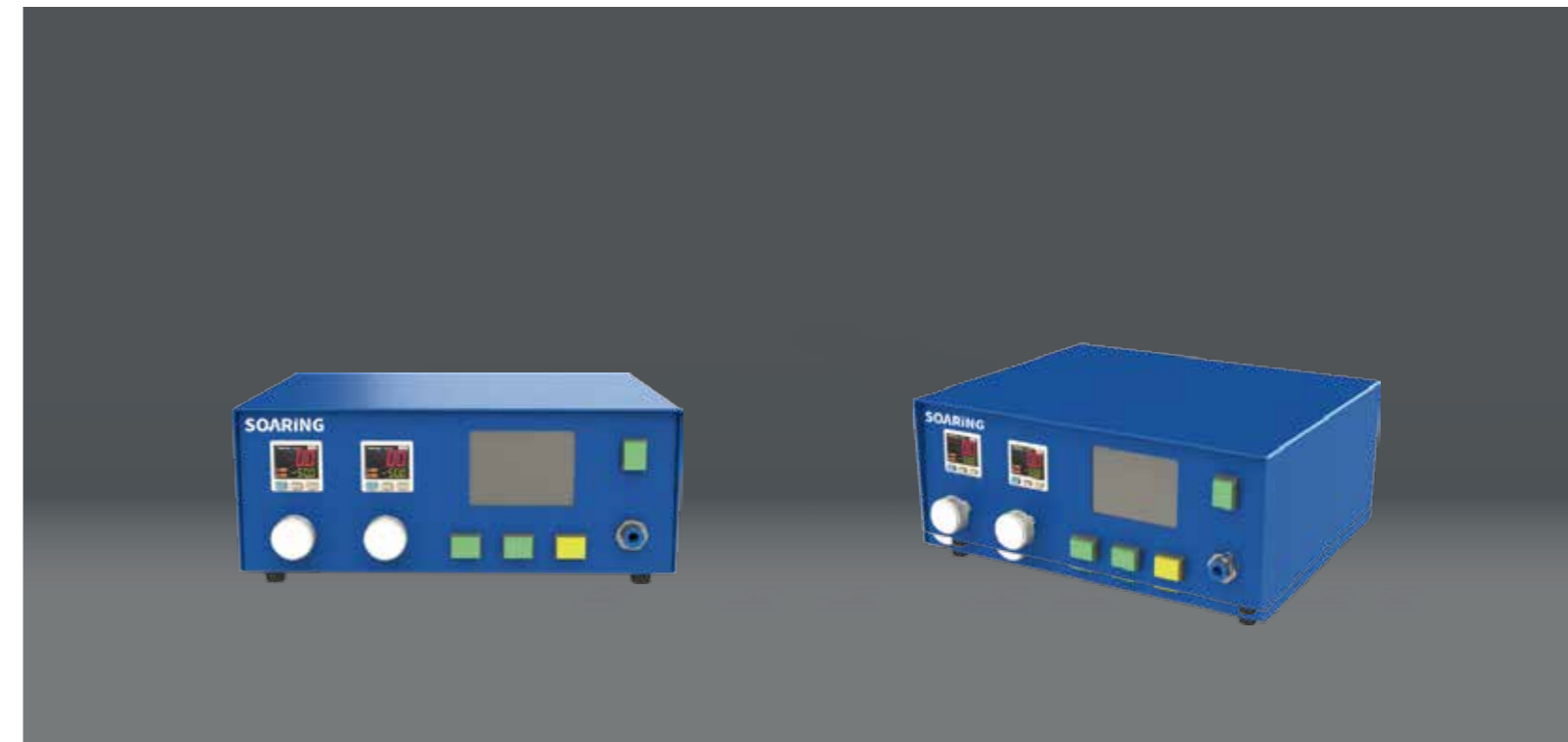
GK-600采用液晶屏显示技术,压力等参数数字化,便于记录与管理

特性优点

特有的气路设计
实现超高精度
高稳定性的点胶
支持手动 / 自动点胶功能
支持远程I/O控制
参数可预设,切换方便

规格参数

型号	GK-600
输入气压(MPa)	0.1~0.7
输出气压(MPa)	0.05~0.6
最小开启时间(ms)	10
最小滴点量(ml)	0.005
点胶延长时间(ms)	10~99.99
功率(W)	15
重量(kg)	2.5
外形尺寸长 x 宽 x 高(mm)	245 x 192 x 95
输入电压	220V AC 50Hz



GK-600

点胶控制器

点/喷胶机功能模块选配



GK-200

标准点胶控制器

GK-200采用传统指针的压力显示方式, 经济耐用

特性优点

- 体积小
- 操作简单
- 支持手动 / 自动点胶功能
- 支持远程I/O控制

规格参数

型号	GK-200
输入气压 (MPa)	0.1~0.7
输出气压 (MPa)	0.1~0.7
最小开启时间 (ms)	10
最小滴点量 (ml)	0.005
点胶延时时间 (ms)	0~99.99
功率 (W)	15
重量 (kg)	3
外形尺寸 长 x 宽 x 高 (mm)	180 x 155 x 77
输入电压	220V AC 50Hz

工艺模块

实现自动清胶、排胶以及预打胶确认胶点直径 / 绞线宽度的功能。

特性优点

- 清胶装置: 包含吹散残胶以及真空吸胶两种方式
- 排胶盒: 收集残胶, 点 / 喷胶作业前排去针头 / 喷嘴里可能带有气泡的胶黏剂
- 陶瓷板: 预打胶区域, 用于确认胶点直径 / 绞线宽度

适用机型

ZS系列百级防尘版



激光位移传感模块

实现针头 / 喷头高度相对工作作业面高度的自动调整

特性优点

- 配合高度校准模块使用, 用于测量与自动校准针头 / 喷嘴与作业面的相对高度

适用机型

ZS系列百级防尘版



UV固化模块

实现UV胶的在机固化

特性优点

- 点 / 喷胶作业完毕后 (UV固化的胶黏剂), 即时进行固化, 提高生产效率

适用机型

ZS系列百级防尘版

高度校准模块

实现针头 / 喷头高度的自动化调整

特性优点

- 更换针头 / 喷头后, 针头 / 喷头高度的自动校正
- 配合激光位移传感器使用, 自动校准自动校准针头 / 喷嘴与作业面的相对高度

适用机型

ZS系列百级防尘版



液位监控模块

当胶桶中胶黏剂使用完毕或者不够时, 自动报警提示作业员更换胶桶

特性优点

- 自动提醒, 防止设备无胶状态空跑影响正常生产流程

适用机型

ZS系列百级防尘版

焊锡机

SOARING

应用领域：

传统电声、电感、
震动马达等



焊锡机

三轴焊锡机

HX系列是一款针对传统电声、电感等元器件行业开发的经济简易型焊锡机器人，具有运行稳定性高，温度控制精准，易学易用的特点。

特性优点

独立自主的温控系统，闭环控制且自动补偿，焊接温度更精准

模块化设计，单 / 双头可选可切换，提高生产效率

采用示教的变成方式，上手快，对操作人员要求低，节约用工成本

典型应用

传统电声：手机扬声器、受话器、咪头、蜂鸣器、汽车喇叭等
震动马达

电感
PCB电路板插件
线材

可选配置

HXP-400B示教编程器
烟雾净化模块
导锡管



HX-300B

焊锡机

焊锡机

三轴焊锡机



HX-300B

规格参数

产品型号	HX-203B	HX-300B
运动范围 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm)	235 / 200 / 80	335 / 300 / 100
最大速度 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm/s)	600 / 600 / 300	800 / 800 / 400
最大负载 X轴 / Y轴 / Z轴 (kg)	5 / 2.5	8 / 2.5
重复定位精度 (mm)	±0.02	
任务存储容量 (个)	120	
加热方式	高频涡流加热	
加热功率 (W)	90 / 150	
温度范围 (°C)	200~480	
适用锡线直径 (不破锡) (mm)	0.3~1.5	
适用锡线直径 (破锡) (mm)	0.6~1.5	
重量 (kg)	49	65
外形尺寸 (长 x 宽 x 高) (mm)	520 / 580 / 676	600 / 733 / 675

四轴焊锡机

HX-300F是一款针对传统电声、电感等元器件行业的经济简易型焊锡机，通过第四轴的加入，适用于位置要求更高的应用场合。

特性优点

可旋转避让干涉物，作业领域更广泛
 独立自主的温控系统，闭环控制且自动补偿，焊接温度更准确
 采用示教的编程方式，上手快。对操作人员要求低，节约用工成本

可选配置

HXP-400B示教编程器
 烟雾净化模块
 导锡管

典型应用

智能手表线圈
 电感
 PCB电路板插件
 其他消费类电子产品主板焊盘的加锡、锡焊等

HX-300F

规格参数

产品型号	HX-300F
轴数	4
加热方式	高频涡流加热
加热功效 (W)	150
温度范围 (°C)	200~480
运动范围 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm, °)	335 / 300 / 100 / ±360°
速度范围 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm/s)	800 / 800 / 400
重复定位精度 (mm)	±0.01
分辨率 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm, °)	0.006 / 0.006 / 0.006 / 0.012°
最大载荷 (kg)	8
程序存储容量	120
加热芯寿命 (月)	3
适用锡线直径 (不破锡) (mm)	0.3-1.5
适用锡线直径 (破锡) (mm)	0.6-1.5
设备重量 (kg)	75
外形尺寸 (长 x 宽 x 高) (mm)	730 x 610 x 740



焊锡机

双Y轴焊锡机

HX-500CY是一款针对CCM pin脚焊锡等高精密焊锡的双Y轴焊锡机器人,采用伺服电机与丝杠模组作为传动机构,具有高精度、高稳定性、易学易用的特点。

特性优点

采用双Y轴作业平台,设备作业与人工上下料可同时进行,提高生产效率

针对CCM拼角焊接应用提供整套工艺解决方案

高精度治具、工艺以及焊锡丝推荐

采用示教的编程方式,上手快,对操作人员要求低,

节约用工成本

可选配置

HXP-400B示教编程器

烟雾净化模块

导锡管

典型应用

CCM pin脚焊锡

其他电路板极小焊盘的加锡/锡焊

规格参数

产品型号	HX-500CY
轴数	4
加热方式	高频涡流加热
加热功效(W)	90
温度范围(°C)	200~480
运动范围 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm)	500 / 500 / 100
速度范围 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm/s)	1000 / 1000 / 500
重复定位精度 (mm)	±0.01
最大载荷 (kg) 0.6-1.5	8
程序存储容量	120
加热芯寿命(月)	6
适用锡线直径(不破锡) (mm)	0.3-1.5
适用锡线直径(破锡) (mm)	0.6-1.5
设备重量 (kg)	65
外形尺寸(长 x 宽 x 高) (mm)	830 x 800 x 820



HX-500CY

锁螺丝机

特性优点

1、具有智能检测功能,可检测漏锁、浮锁、滑牙等

2、灵活性强,标配万能夹具适用多款机种的螺丝锁付

3、通用性强,更换螺丝输送模组、吸咀、批头可适应M1.0~M4的螺丝锁付

4、设备外形小巧,可摆入生产线,并标配前后取功能,无人化操作

5、双Y轴设计、交替作业,无取放产品时间,实现生产效率最大化

规格参数

产品型号	LS-300
轴数	4
驱动方式	4轴精密步进驱动
运动导轨	进口滑轨
控制系统	PLC+触摸屏控制系统 运动控制板卡+手持编程器
螺丝传送方式	吸取式
重复定位精度 (mm)	±0.02
编程方式	教导式
锁付效率	小于 1.5S / 颗
程序存储量	40组程序,每组最大60点
通讯口	USB
输入电压	220V AC 50Hz
加工范围(长 x 宽 x 高) (mm)	350 x 350 x 100
外形尺寸(长 x 宽 x 高) (mm)	500 x 450 x 650
重量 (kg)	50



LX-300

智能生产线

特性优点

快速实施

设计到投产的时间节省50%以上

稳定高效

质量一流、定期回访、免费远程服务和技术支持

强兼容性

拥有内外接口,更便捷的升级、替换、组合

可扩展性

分步扩展性、量身定制,持续更新模块库

多适应性

柔性设计,更适合个人媒体终端领域的工艺快速变化

和定制生产
线比较



极大提高
产品适应性



扁平马达智能生产线

【线性马达可兼容升级】

LA系列是一款智能化、高精度、模块化、全自动的扁平马达生产线,具备柔性可扩展、可满足同类产品换产不换线的需求。该智能化生产线实现了扁平马达转子微点焊、焊锡、AOI检测、喷胶、UV固化工艺的自动化生产。

特性优点

智能检测

关键工艺闭环检测,工艺模块异常检测,外观检测

柔性拓展

模块化产品,标准接口

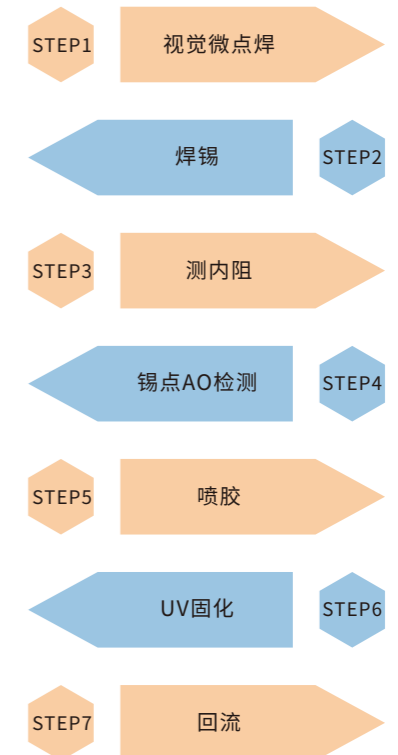
高效稳定

伺服丝杠,无人干预,在线生产



产品型号	ZN
轴数	4
加热方式	高频涡流加热
加热功效(W)	150
温度范围(°C)	200-480
运动范围 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm, °)	335 / 300 / 100 / ±360°
速度范围 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm/s)	800 / 800 / 400
重复定位精度 (mm)	±0.01
分辨率 X轴 / Y轴 / Z轴 (mm, °)	0.006 / 0.006 / 0.006 / 0.012°
最大载荷 (kg)	8
程序存储容量	120
加热芯寿命 (月)	3
适用锡线直径 (不破锡) (mm)	0.3-1.5

工艺流程



典型应用

CCM 工艺点 >



Lens锁附喷胶

推荐配置

精准控胶

可在0.12mm缝隙内喷胶;无溢胶。

专业定制喷嘴

降低喷胶散点率;有效解决胶高不足的问题

自动清胶

避免因喷射阀喷头积胶造成打点歪斜、断胶问题。

可选配在线UV预固化模块

可提供应用于百级净化车间的产品版本



桌面式视觉点胶机ZS-300百级防尘板

压电式喷射阀

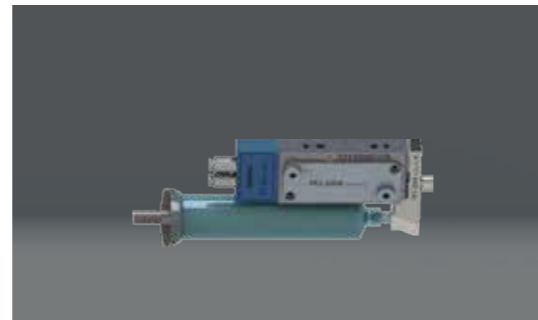
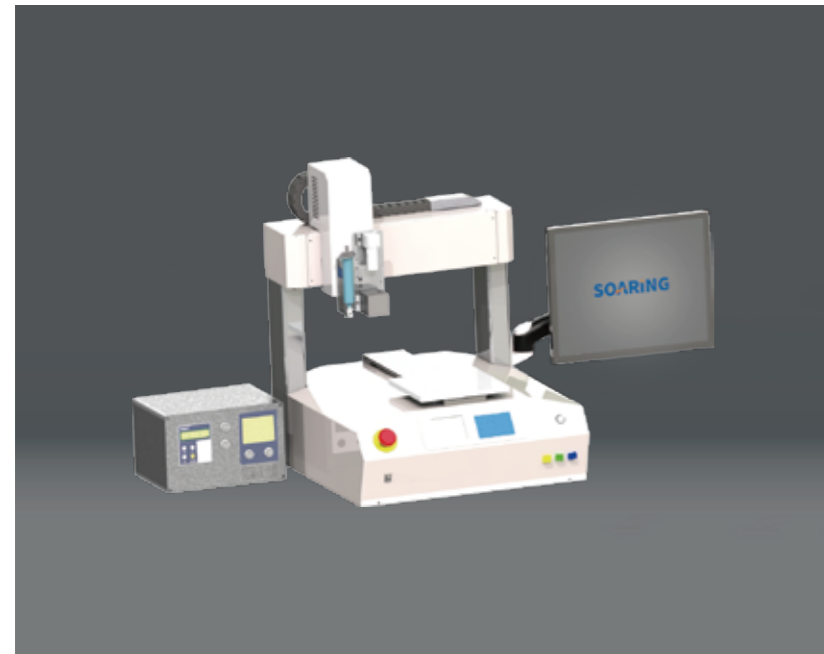
UV在线固化模块

液位监控报警

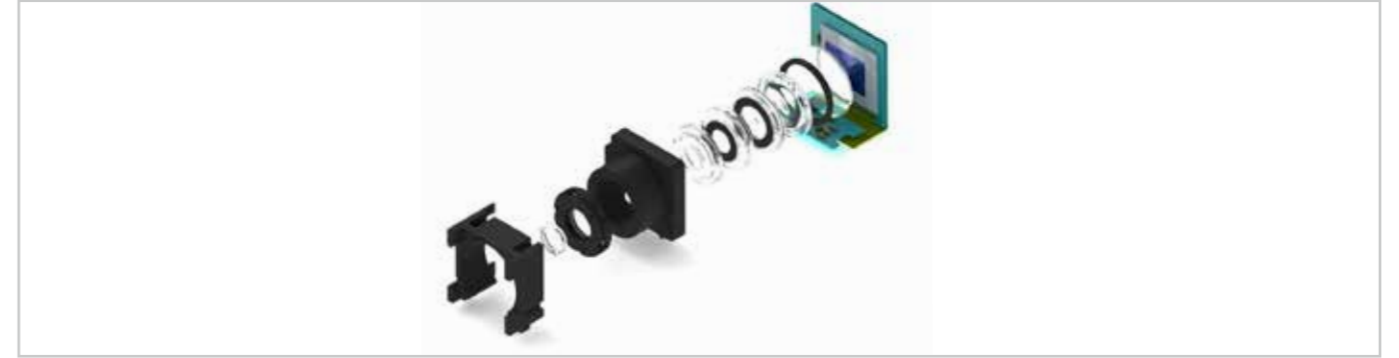
气压监控报警

喷头 / 针头高度校正模块

激光测高模块



< 工艺点 OPENLOPP VCM VCM



焊点保护胶

推荐配置

非接触式喷胶

避免造成焊点二次损伤,效果是传统接触式点胶的2.5倍以上。

专业定制喷嘴

降低喷胶散点率

自动清胶

避免因喷射阀喷头积胶造成打点歪斜、断胶问题。



桌面高视觉点胶机ZS-300百级防尘板

压电式喷射阀

喷头 / 针头高度校正模块

芯片Underfil

推荐配置

非接触式喷胶

避免造成焊点二次损伤,效率是传统接触式点胶的2.5倍以上。

精准控胶

进胶方向溢胶宽度控制在0.2mm以内,爬胶高度可根据要求设定。

专业定制喷嘴

降低芯片表面滴胶概率。

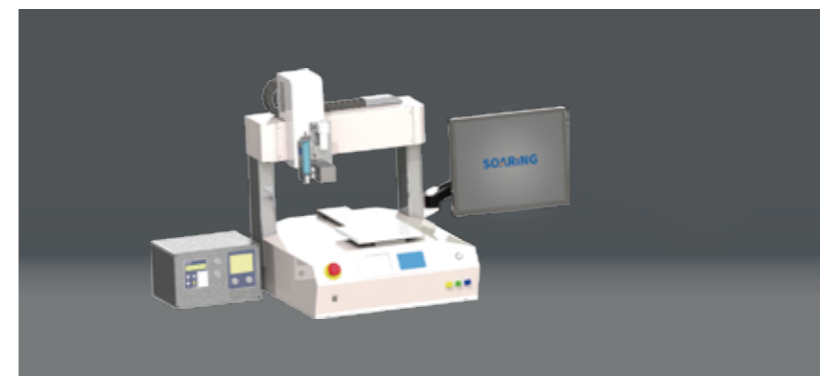
桌面式视觉点胶机ZS-300百级防尘板

压电式喷射阀

液位监控报警

气压监控报警

喷头 / 针头高度校正模块



典型应用

半导体 工艺点 >



晶圆补强, ASIC包封, 划锡膏, 外观检测。

晶片底部填充 (flip-chip)

推荐配置

精准控胶

溢胶高度不低于芯片高度的70%, 确保粘接强度。

丰富的底填工艺积累

根据晶片尺寸以及底部球分布状况确定底填方案, 确保底部无空洞。

柜式视觉点胶机器人GS-600

压电式喷射阀

自动上 / 下料机构

Asic包封

推荐配置

非接触式喷胶

完整包封ASIC晶片表面, 胶层厚度最小可控制在0.1mm, 避免干涉金属盖装配。

柜式视觉点胶机器人GS-600

压电式喷射阀

自动上 / 下料机构

推荐配置2:

桌面式视觉点胶机ZS-300百级防尘版

压电式喷射阀

晶圆补强

推荐配置

优异的补强品质

高精度定位, 非接触喷胶, 无断胶、爬胶现象, 确保晶圆凹槽完整填充。

精准控胶

可微量调节喷射胶点的大小, 精确控制胶水填充量。



桌面式视觉点胶机ZS-300百级防尘版

压电式喷射阀

液位监控报警

喷头 / 针头高度校正模块

划锡胶

推荐配置

精准控胶

胶层厚度可控、均匀且无断胶现象, 纹线接头平滑, 无大小头、堆胶现象。

桌面式视觉点胶机ZS-300百级防尘版

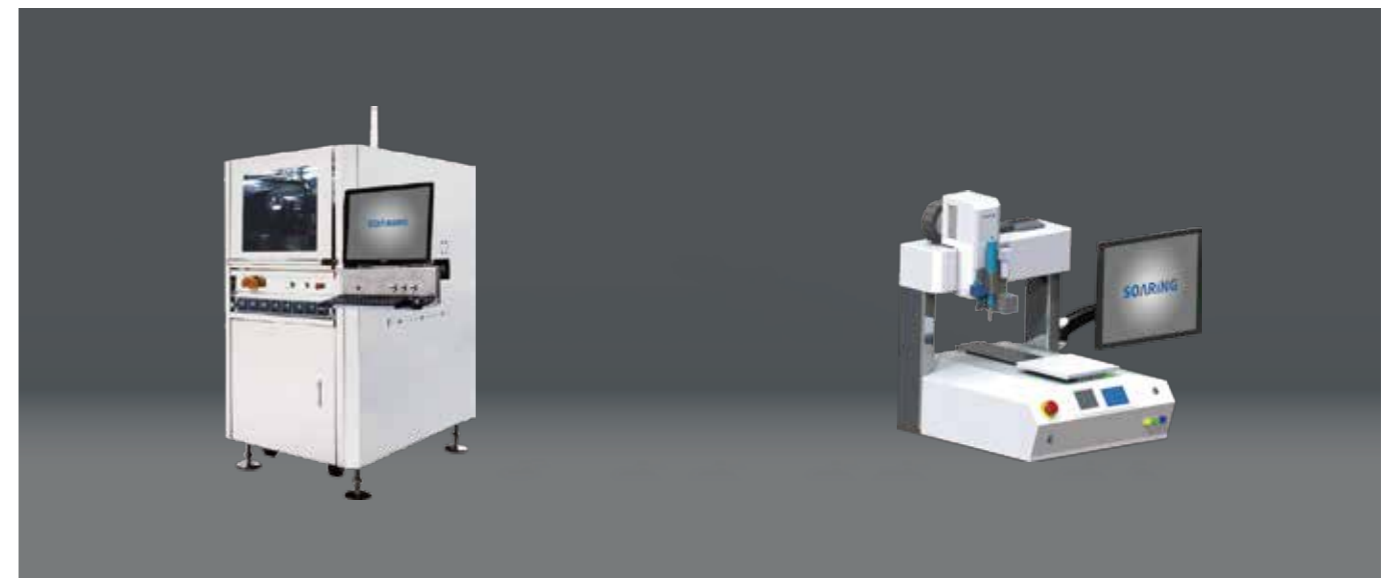
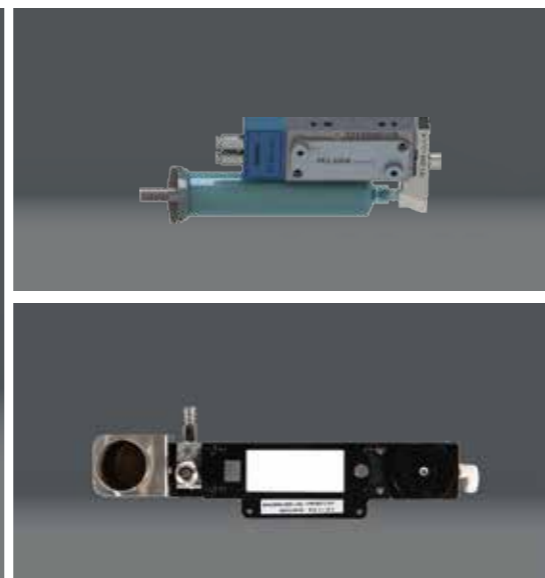
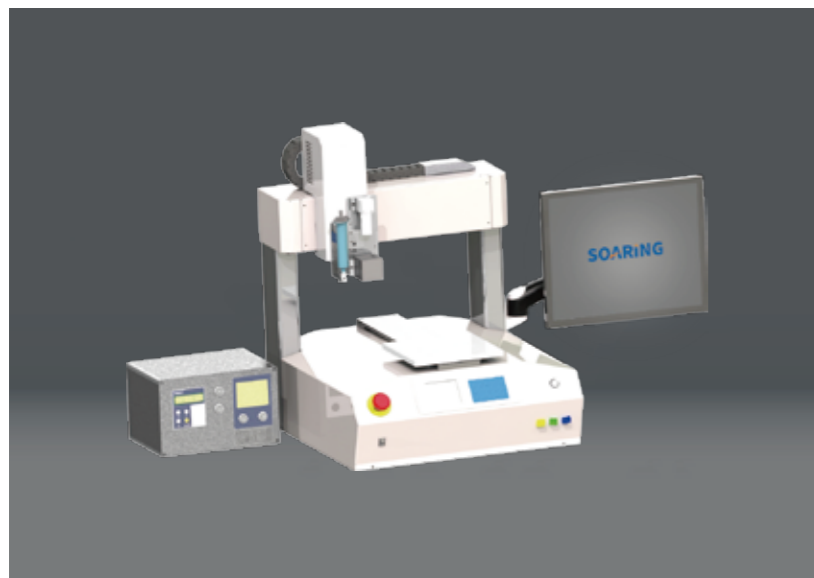
精密点胶控制器ZD-600

推荐配置2:

柜式视觉点胶机器人GS-600

精密点胶控制器ZD-600

自动上 / 下料机构



典型应用

扬声器 工艺点 >



< 工艺点 OPENLOPP VCM 手机组装



壳体粘接 / 密封 (PUR反应式热熔胶)

推荐配置

非接触式喷胶
避免划伤产品，无拉丝现象。
精准控胶
高精度高效率，稳定线宽0.35mm.

桌面式视觉点胶机ZS-300百级防尘版

电压式喷射阀

中框与TP粘接喷胶

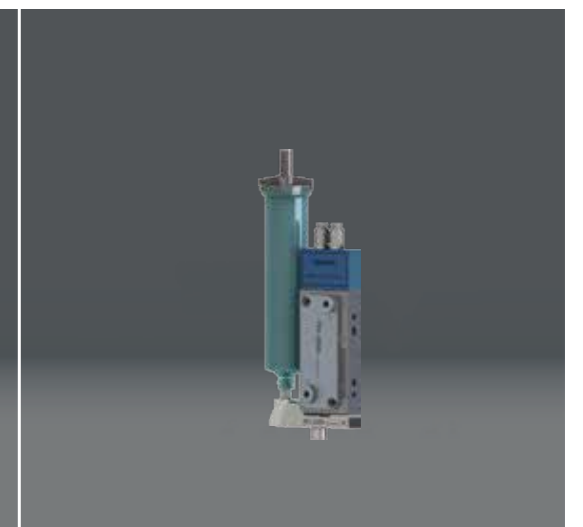
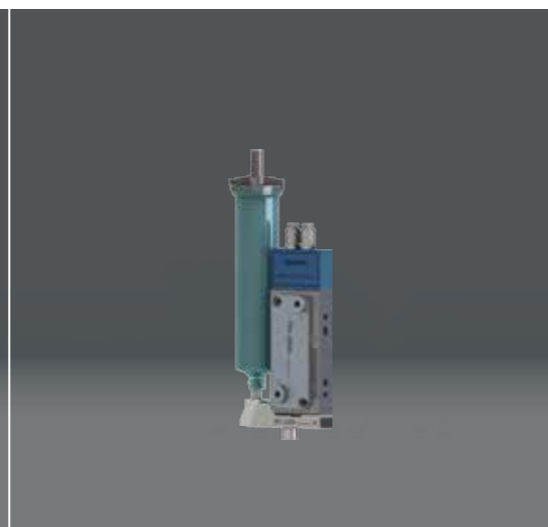
推荐配置

精准控胶
尤其适用于窄边框手机的热熔胶喷涂，胶宽可控制到0.28mm。
非接触式喷胶
避免划伤中框，无拉丝现象。



桌面式视觉点胶机ZS-300百级防尘版

电压式喷射阀



典型应用

芯片底部填充

推荐配置

精准控胶

自动监控与调整喷胶量，每块板的胶重偏差≤5%。

丰富的底填工艺积累

根据芯片尺寸以及底部球分布状况确定底填方案，确保底部无空洞。



柜式视觉点胶机器人GS-600

压电式喷射阀

液位监控报警

气压监控报警

喷头 / 针头高度校正模块

激光测高模块

SMD包封

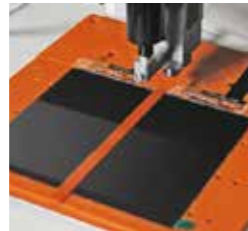
推荐配置

精准控胶

严格控制溢胶宽度与高度，保证后道装配不干涉，自动监控与调整喷胶量，每块板的胶重偏差≤5%。

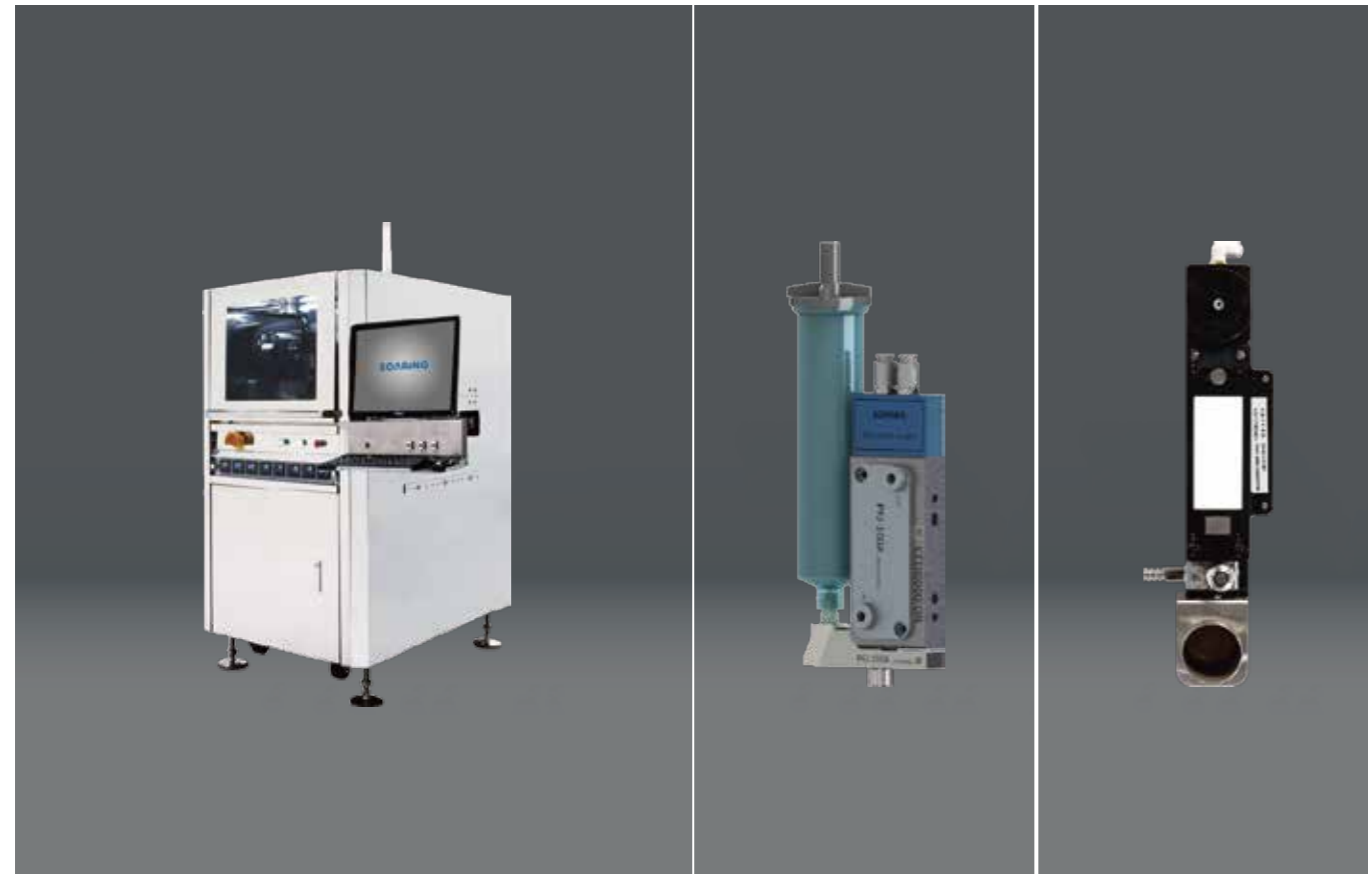
提供胶黏剂选型

满足部分包封应用的苛刻要求。

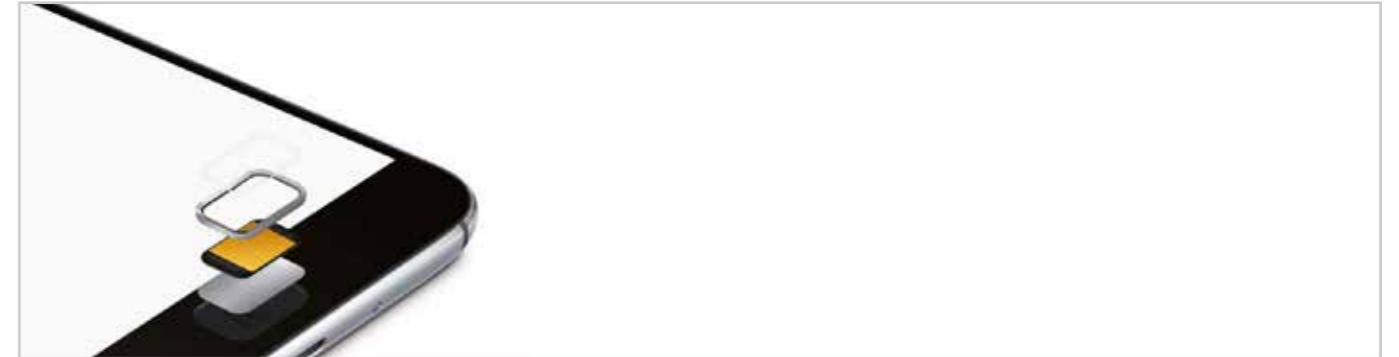


柜式视觉点胶机器人GS-600

电压式喷射阀



< 工艺点 OPENLOPP VCM 指纹模组



芯片底部填充

推荐配置

精准控胶

可微量调节喷射胶点的大小，严格控制溢胶宽度。

丰富的底填工艺积累

根据芯片尺寸以及底部球分布状况制定底填方案，底部无空洞。

桌面式视觉点胶机ZS-300百级防尘版

电压式喷射阀

推荐配置2:

柜式视觉点胶机器人GS-600

电压式喷射阀

自动上 / 下料机构

